



**MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE  
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT  
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST**

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 48.483  
VÁLIDO**

**Validade:** 25/11/2027

**Nº. do Processo:** 19964.119534/2022-62

**Produto:** Importado

**Equipamento:** LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS

**Descrição:** Luva de segurança confeccionada em fibras térmicas, HPPE (polietileno de alta densidade) e fios de aço inox, punho com inserção de fibras elásticas e acabamento em fibras sintéticas. Tamanhos: 6(EP), 7(P), 8(M), 9(G), 10(EG), 11(EEG), 12(EEEG). Fabricante: ZB Argentina S.R.L.

**Aprovado para:** PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTE, CORTANTES E PERFURANTES, CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO) E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (FRIO).

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 2X43F para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 2 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; F - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado). II) O EPI obteve nível de desempenho "0" para o requisito de resistência à penetração de água da EN 511:2006, sendo que "0" indica que houve penetração e "1" indica que não houve penetração. III) O EPI obteve resultados de nível de desempenho "X", no ensaio de isolamento térmico, e "1", no ensaio de resistência térmica, para EN 511:2006, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 4 (quatro) o melhor resultado. IV) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). V) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. VI) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. VII) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VIII) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". IX) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

**Marcação do CA:** Na etiqueta interna.

**Referências:** C3 Smart.

**Tamanhos:** 06, 07, 08, 09, 10, 11 e 12

**Cores:** Mesclada azul com branca.

**Normas técnicas:** BS EN 388:2016, ISO 21420:2020, EN 511:2006 (E), EN 407:2020

**Laudos:**

**Nº. Laudo:** 1 136 930-203

**Laboratório:** IPT/SP - INSTITUTO DE PESQUISAS TECNOLÓGICAS

**Empresa:** VCH - IMPORTADORA, EXPORTADORA E DISTRIBUICAO DE PRODUTOS LTDA

**CNPJ:** 10.702.092/0001-05 **CNAE:** 4693 - Comércio atacadista de mercadorias em geral, sem predominância de alimentos ou de insumos agropecuários

**Endereço:** SALEM BECHARA 140 ANDAR 10

**Bairro:** CENTRO

**CEP:** 06018180

**Cidade:** OSASCO

**UF:** SP